

LIGNE DE DRAPAGE ET PREFORMAGE HAUT TAUX DE DÉPÔSE COMBINANT NCF ET DFP SUR LA MÊME PIÈCE

1 tête Non-Crimp Fabric 500mm & 1 tête Dry Fiber Placement 1,5" - montées sur robots et rail de 12 mètres utiles

CARACTÉRISTIQUES

Rail de longueur utile de 12,5 mètres avec 2 robots

Tête NCF + Robot KUKA modèle KR480

Vitesse de dépose : 300 mm/sec. max.

Largeur NCF : 500 mm

Largeur utile de travail du robot : 3326 mm

Précision du procédé : 0/+3mm

Capacité de charge : 480 kg

Tête DFP + Robot KUKA modèle KR480

Vitesse de dépose : 300 mm/sec. max.

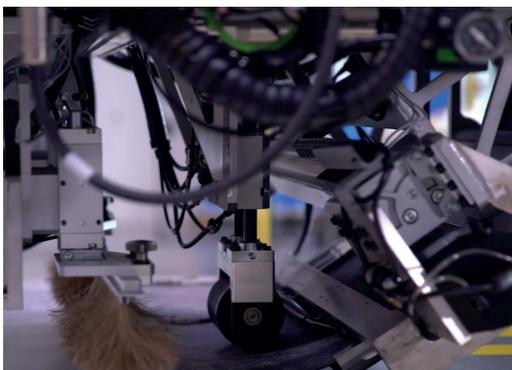
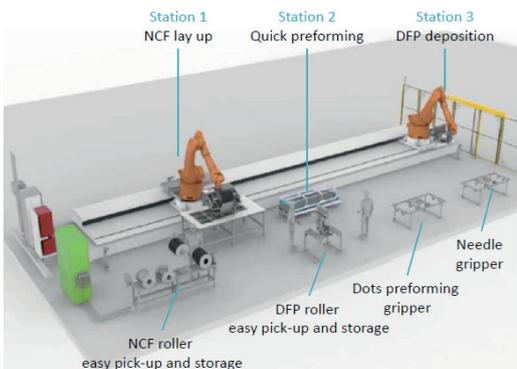
Largeur DFP : 1,5"

Largeur utile de travail du robot : 3326 mm

Précision du procédé : +/- 1 mm

Capacité de charge : 480 kg

Pick & place : Cadre de 2x1m avec 12 préhenseurs



OFFRES

- Moyen économique grande cadence haut taux de dépose pour pièces de grande dimension
- Marchés : énergies (renouvelable et traditionnelle), aéronautique, transport, etc.
- R&D : développement procédé et matériaux avec approche «Design-For-Manufacturing»; essais de faisabilité (design et fabrication de prototypes/démonstrateurs); preuve de concept; définition virtuelle de workshop industriel dédiée à une application spécifique

NOS TRAVAUX DE R&D

- Evaluation d'une application haut taux de dépose en partant du design jusqu'à la définition du moyen industriel final.



IRT JULES VERNE

Chemin du Chaffault
44 340 Bouguenais

Contact commercial
business@irt-jules-verne.fr

Contact presse
communication@irt-jules-verne.fr

WWW.IRT-JULES-VERNE.FR

Rejoignez-nous sur :



LE FUTUR
DE VOS USINES