

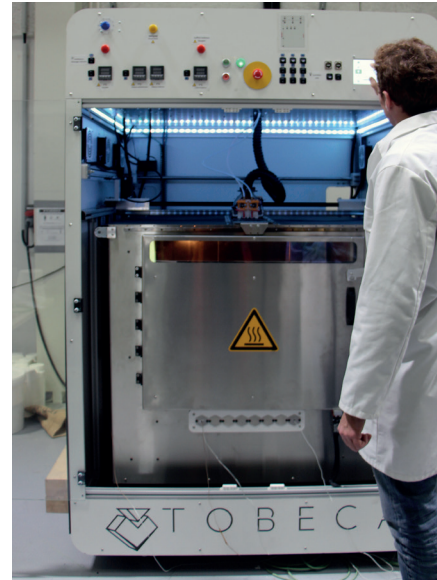
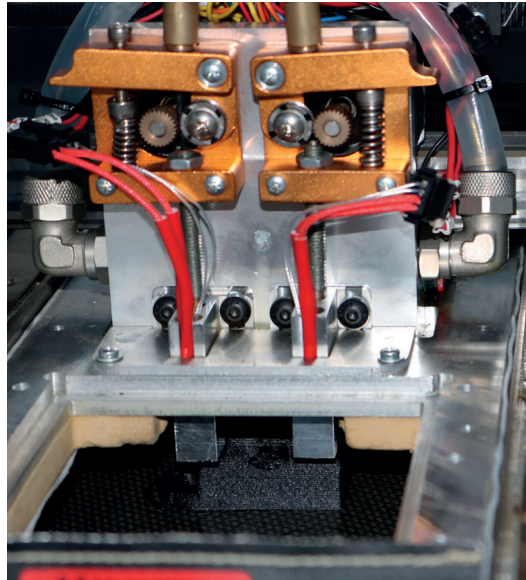
ÎLOT FABRICATION ADDITIVE COMPOSITES

EXTRUSION DE FILAMENT FONDU HAUTE TEMPÉRATURE

(Fused filament fabrication)

TOBECA 666

IRT
JULES
VERNE



Offre

- Accompagnement à la conception de pièces optimisées pour la technologie FFF
- Réalisation de pièces (démonstrateur, prototype)
- Etude de faisabilité et POC (Proof of concept)

Nos travaux de R&D

- Développement de nouveaux matériaux
- Développement de base de données matériaux
- Etude de l'influence des paramètres procédés
- Optimisation du procédé (robustesse, contrôle in situ, ...)

Caractéristiques

MACHINE TOBECA 666 HAUTE TEMPÉRATURE

Technologie	Fused filament fabrication
Dimensions chambre de fabrication	600 mm x 600 mm x 500 mm
Température de l'enceinte	Jusqu'à 250°C
Température du plateau	Jusqu'à 250°C
Température max. de la buse	500°C
Nombre d'extrudeurs	2
Différents diamètres de buses disponibles (de 0,4 à 1mm)	
Matériaux polymères et composites	Filament diamètre 1,75mm
Accès aux paramètres process	



Contact commercial
business@irt-jules-verne.fr

Contact presse
communication@irt-jules-verne.fr

www.irt-jules-verne.fr

