

PRESSE DE FORMAGE À CHAUD

Presse Duale HF-SPF ACB (FSP1000 | FCC500)



Techniques de formage à chaud, formage superplastique et soudage pour diffusion



Offre

- ▶ **R&D** : développement procédés HF/SPF/DB
- ▶ **Essais** : réalisation de pièces démonstrateurs
- ▶ **Industrialisation** : présérie

Nos travaux de R&D

- ▶ Optimisation produit/procédé
- ▶ Identification paramètres procédés pour nouveaux matériaux
- ▶ Développement/optimisation d'outillages

Les travaux de R&D menés par l'IRT Jules Verne avec ses partenaires des filières aéronautique et automobile visent à **maîtriser la qualité et l'épaisseur finale des pièces formées** et à **diminuer les temps de cycles**.

Matériaux étudiés : titane (TA6V, Ti6242) - aluminium (Al-Cu-Li)

Caractéristiques

Force statique	1 000 tonnes
Force dynamique	500 tonnes
Ouverture entre les plateaux	de 0,25 à 1,50 m
Dimension plateau	2,48 x 1,50 m
Température du four max	1 050°C
Matériaux traités	Titane, inconel, aluminium
Dimension presse L x l x h	10,5 m x 4 m x 6,5 m
Masse presse	110 tonnes
Gaz neutre utilisé pour procédé SPF	Argon
Système de pilotage	OPSYS 3
Périphériques	Cabine stopoff & Parachèvement
Charge du bras manipulateur	70 kg max
Plateau chargement des outillages	6 tonnes max



Contact commercial

Simon Luksenberg - simon.luksenberg@irt-jules-verne.fr

Contact presse

Sophie Péan - communication@irt-jules-verne.fr

www.irt-jules-verne.fr

