



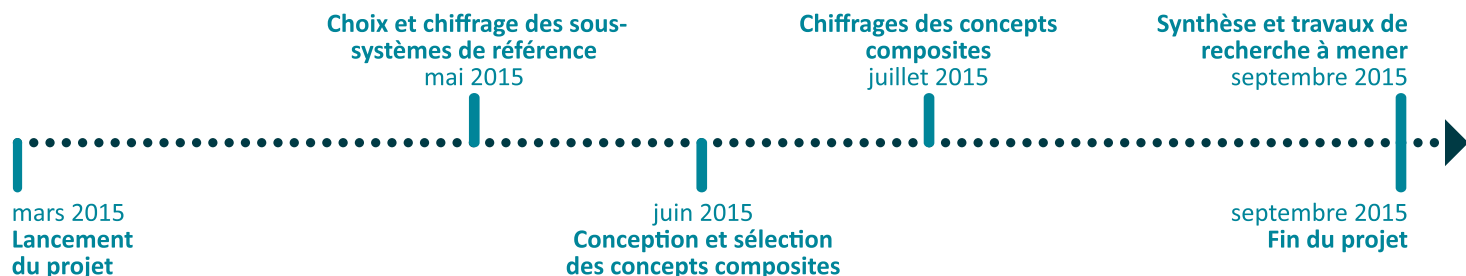
Le projet READY a pour objectif de positionner la technologie RTM TP fluide dans un contexte technico-éco viable pour le secteur automobile. Le projet consiste, à partir un sous-système, de le concevoir en composite en y intégrant un maximum de fonctions puis de réaliser une étude technico-éco comparative avec l'état de l'art.

Impacts techniques et économiques

- Réduction de masse
- Réduction de coûts

Mots clés

RTM // Préformes // Injection // Textile
Compression // Dépose de bandes
Estampage // Infusion // Conception



CONTEXTE INDUSTRIEL

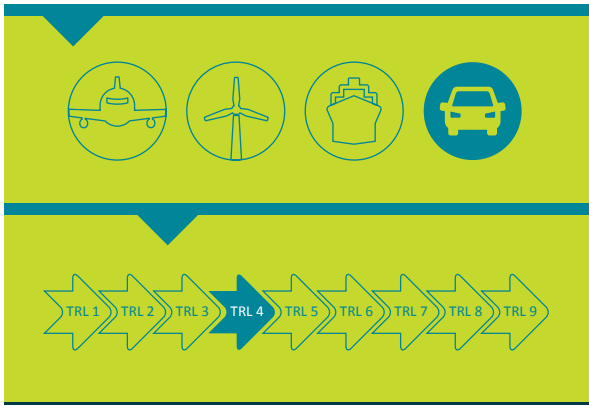
Les contextes économiques et écologiques actuels ainsi que les pouvoirs publics poussent les constructeurs et équipementiers automobiles à identifier de nouvelles solutions pour alléger les composants et diminuer ainsi les émissions de CO2. Les matériaux composites sont une bonne réponse à ces deux objectifs. Dans ce contexte, le procédé RTM peut permettre une intégration de fonctions optimale.

CARACTERES INNOVANTS

- Approche technico-économique globale.
- Conception de préforme innovantes.
- Résine TP haute fluidité.

APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Les résultats de cette pré-étude permettront d'évaluer la pertinence du procédé RTM pour des applications automobiles et également d'évaluer les travaux de recherche et développement à mener pour amener le RTM à un niveau d'application industriel.



Partenaires membres de l'IRT

- IRT JULES VERNE
- FAURECIA
- PSA PEUGEOT CITROEN
- SOLVAY

Autre partenaire

- CHOMARAT

Équipement

- Ligne pilote RTM thermoplastique non réactif

Budget

- 144 k€

Contact commercial

Céline Largeau

celine.largeau@irt-jules-verne.fr

Contact presse

Sophie Péan

communication@irt-jules-verne.fr

www.irt-jules-verne.fr

