

ÎLOT ESTAMPAGE SURMOULAGE

Presse 200 tonnes robotisée

Presse à arcades MIB-HYDRO 200T

OFFRES

- Accompagnement à la conception de pièces composites et de nouveaux procédés sur la base d'une presse d'estampage ou estampage surmoulage
- Injection RTM
- Thermocompression composites TP et TD
- Amélioration des temps de cycle, de la thermique, et de la maîtrise de la qualité finale des pièces (géométrie et santé matière)



RÉALISATIONS

- Développement mise au point procédé
- Fabrication de pièces prototypes,
- Exploration de nouveaux matériaux composites
- Mise au point d'outillages

CARACTÉRISTIQUES

- **PRESSE À ARCADES MIB-HYDRO 200T (VERTICALE)**
Plateaux : 1200 x 1300 mm
- **UNITÉ D'INJECTION WINDSOR (2PXP 881)**
2 Vis d'injection
1 : Diam → 50mm Volume → 475 cm³
2 : Diam → 35mm Volume → 232 cm³
- **ROBOT 6 AXES KUKA KR 90 R3100 EXTRA HA**
Charge nominale 90 kg
- **FOUR SOPARA IR À SOLE 130 KW**
Surface de chauffe : 1200 x 700 mm
Température de chauffe : 400°C max
(plaque composite : 2 à 8 kg/m²)
- **SYSTÈME DE RÉGULATION THERMIQUE**
- 2 x Tool temp (fluide caloporteur huile) → 380°C max
- Système de régulation électrique SISE → 24 zones max