

RÉALISATION DE PRÉFORMES OPTIMISÉES ET FONCTIONNALISATION DE PRÉFORMES

OFFRES

- **Accompagnement à la conception de préformes textiles complexes suivant un plan de drapage flexible.**
- **Intégration de fonction (fibres optiques / métalliques...)**
- **Essais sur des nouveaux matériaux : Fibres recyclées, naturelles, comélées, céramique... (Faible quantité de matière nécessaire)**
- **Etude de la formabilité de la préforme (passage du 2D au 3D)**
- **Réalisation de préforme pour mise en œuvre par injection TD (infusion / RTM) ou par thermocompression TP**

NOS TRAVAUX DE R&D

- Développement de nouvelles fibres de carbone biosourcées FORCE
- Réduction de la matière mise en œuvre par optimisation du drapage
- Conception et réalisation d'une section de cadre de fuselage en composite carbone/PAEK

CARACTÉRISTIQUES

- **Surface utile : 1500 mm x 1400 mm**
- **Epaisseur maximale : 6 mm**
- **Tête de dépose**
Taille de bobine : L = 300 mm D = 115 mm (matière comprise)
Masse de bobine : 1Kg (mandrin compris)
- **Fil de couture**
min 10 TEX / max 125 TEX

