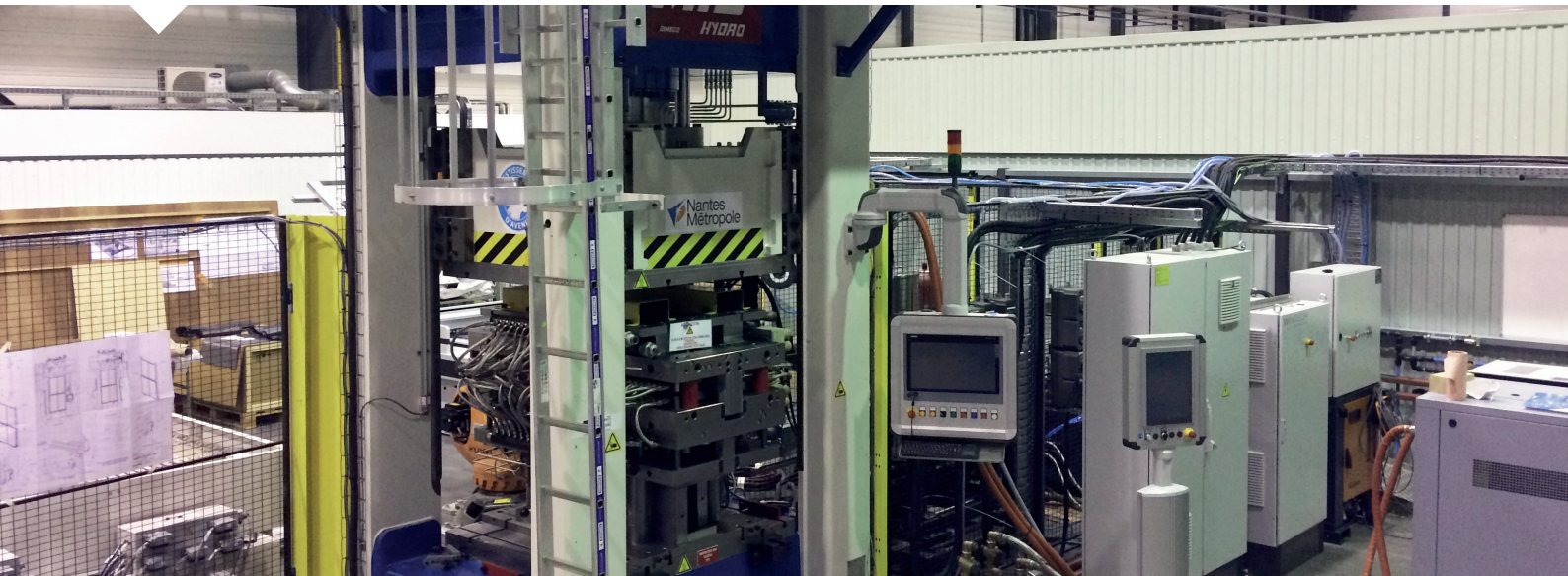


ÎLOT ESTAMPAGE SURMOULAGE

Presse 200 tonnes robotisée

Presse à arcades MIB-HYDRO 200T

IRT
JULES
VERNE



Offre

- **R&D** : accompagnement à la conception de pièces composites et de nouveaux procédés sur base d'une presse d'estampage.
- **Essais** : fabrication de pièces prototypes, prototypage de nouveaux procédés et exploration de nouveaux matériaux composites.

Nos travaux de R&D

A partir de différents semis-produits, amélioration des temps de cycle, de la thermique, et de la maîtrise de la qualité finale en travaillant sur différents procédés :

- Thermo-estampage
- Surmoulage
- Nouveaux procédés de formage

Caractéristiques

Presse à arcades MIB-HYDRO 200T

Plateaux	1200 x 1300 mm, non chauffés
Système ROCTOOL	Générateur DZ150kW

Unité d'injection WINDSOR Modèle PXP 881

Vis	diam. 50, qté injectée 422g, traitée anti-usure
-----	---

Robot 6 axes KUKA KR 90 R3100 extra HA

Charge nominale	90 kg
-----------------	-------

Four SOPARA IR à sole 130 KW

Surface de chauffe	1200 x 700 mm
Température de chauffe	200 à 400°C (plaque composite : 2 à 8 kg/m ²)



Contact commercial
business@irt-jules-verne.fr

Contact presse
communication@irt-jules-verne.fr

www.irt-jules-verne.fr

